

Ammoniak-Messumformer (NH₃)

DB INDUSTRIE TECHNIK MESSEN - REGELN - ÜBERWACHEN

NH₃

4 - 20 mA, 0 - 10 V

Anwendung:

Zur Überwachung der Ammoniakkonzentration in Ställen oder industriellen Anwendungen und der Leckageüberwachung bei Kälteanlagen.

Die Normsignalausgänge ermöglichen einfache Verbindung zu verschiedenen Anzeigegeräten und Reglern.

Inbetriebnahme:

Eine elektrochemische Messzelle mit entsprechender Auswertelektronik wandelt die NH₃-Konzentration in ein proportionales Ausgangssignal von (0)4 - 20 mA oder (0) - 10 VDC um.

Sensor und Platine sind steckbar ausgeführt, wodurch sie im Bedarfsfall schnell und einfach gewechselt werden können.

Nach Anschluss der Versorgungsspannung benötigt das Gerät mindestens 18 Stunden Einlaufzeit.

Es dürfen nur abgeschirmte Leitungen verwendet werden. Der Schirm ist am Transmitter und Auswertegerät anzulegen.

Ein elektrochemischer Prozess führt zu Empfindlichkeitsverlust. Deshalb ist eine Kalibrierung in regelmäßigen Abständen nötig.

Montage:

Wandmontage ca. 300 mm unter der Decke, vibrationsarm und temperaturstabil. Max. Leitungslänge bei 0 - 10 V: 200 m, bei 4 - 20 mA: 500 m



Technische Daten:

Messgas: Ammoniak NH₃

Messbereich: 0 - 300 ppm

Messprinzip: elektrochemischer Diffusionssensor mit Meß-, Gegen- und Referenzelektrode, interne Temperaturkompensation

Genauigkeit: 3 ppm

Langzeitdrift: < 2 % Messwert / Monat

Lebensdauer: > 2 Jahre / normale Umweltbedingungen

Versorgung: 18 - 28 VAC/DC

Ausgänge: 4 - 20 mA, Bürde ≤ 500 Ω

0 - 10 V, Bürde ≥ 50 kΩ

Gehäuse: PC

Maße: 94 x 130 x 57 mm

Umgebungs temperatur: - 10 / + 40 °C

Schutzart: IP 54

Messwert einstellzeit: T₉₀ < 120 sec.

TYP	Ausführung	Querempfindlichkeit: Richtwerte	Konzentration:	Reaktion:
NH3-0300-W	Wandaufbau 0-300 ppm	Kohlenstoffmonoxid CO:	300 ppm	0
NH3-01000-W	Wandaufbau 0-1000 ppm	Wasserstoff H2:	1000 ppm	0
NH3-05000-W	Wandaufbau 0-5000 ppm	Schwefeldioxid So2:	100 ppm	-40 ppm
		Schwefelwasserstoff So2:	100 ppm	-40 ppm
		Stickstoffmonoxid NO:	100 ppm	0
		Stickstoffdioxid No2:	1000 ppm	0
		Chlor Cl2:	1000 ppm	0
		Kohlenstoffdioxid CO2:	5000 ppm	0

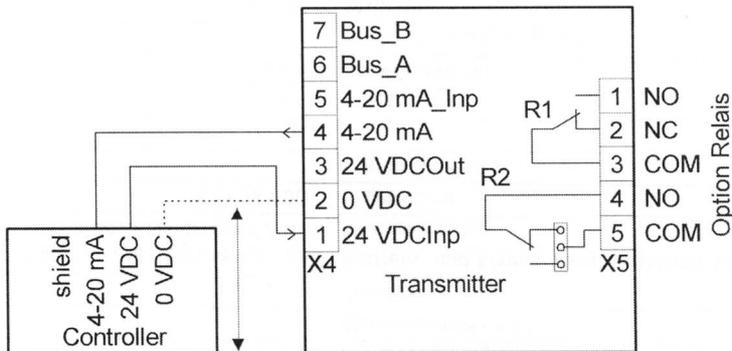
Option:

/ 2R = Relaisausgang 0,5 A 30 VAC/DC

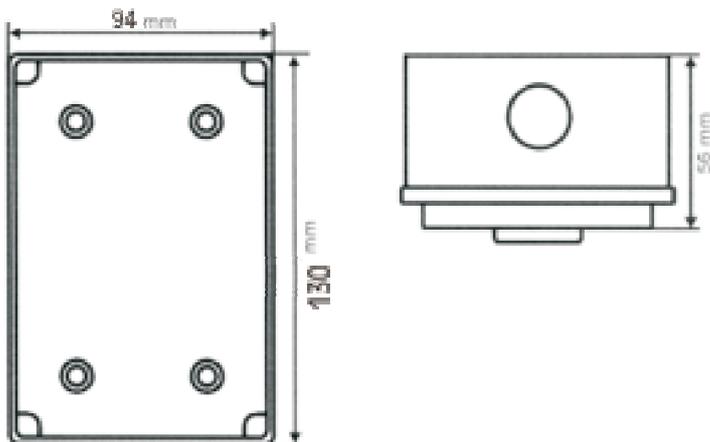
1. Stufe.....80 ppm

2. Stufe...250 ppm

Hysterese 15 ppm



Jumper 0 - 20 %	Jumper V - A	Ausgangssignal
nicht gesteckt	nicht gesteckt	0 - 20 mA
gesteckt	nicht gesteckt	4 - 20 mA
nicht gesteckt	gesteckt	0 - 10 V
gesteckt	gesteckt	2 - 10 V



Technische Änderungen vorbehalten

www.db-industrietechnik.de

05/2012